



KFG ITALIANA s.r.l.
Via Monferrato 43
20098 San Giuliano Mil.se
Milano- Italy
Tel: 02 9880418
Fax:02 9880979



BOLLETTINO TECNICO INCHIOSTRI SERIGRAFICI

Serie: SILPLAST 88.000 HIGH THICKNESS
Inchiostro bi- componente; rapporto di catalisi 90/10

NATURA DEL LEGANTE: Resine silconiche miscelate con pigmenti.
Il prodotto privo di solventi e di sostanze volatili.

CAMPI D'IMPIEGO: Il SILPLAST è stato formulato prevalentemente per la stampa su tutti i materiali tessili utilizzati nell'industria dell'abbigliamento: calze, collant e decorazioni in generale. Particolarmente indicato per stampe su calze antisdrucchiolo, capi d'abbigliamento intimo, per bambini e dove si richieda una notevole elasticità, spessore ed elevata lucentezza delle stampe effettuate. Le stampe si presentano con effetto lucido e molto morbide al tatto. Il SILPLAST è formulato con materie prime non classificate pericolose né per l'ambiente né per la salute umana.

ISTRUZIONI PER L'USO: Preparare il colore miscelando la base con il pigmento nella concentrazione del 5 % massimo. Successivamente catalizzare la miscela ottenuta aggiungendo 100 gr. di catalizzatore SILPLAST 88.001 per 1 kg. di colore pronto per la stampa. Dopo la miscelazione iniziare la stampa utilizzando quadri da 12 a 34 Fili con 300 - 500 micron massimo di spessore di fotoemulsione, consigliamo il tipo Yellow 301 alto spessore, prestando attenzione a non usare quadri con maggiori spessori di fotoemulsione, perché le stampe potrebbero risultare non ottimali. Le migliori stampe si ottengono con spessori di 300 micron di fotoemulsione. Per spessori maggiori è consigliabile effettuare una seconda stampa a registro sulla prima, pre- essiccata superficialmente. Il SILPLAST può essere sovrastampato solo con SILPLAST, purché le stampe sottostanti non siano polimerizzate, ma semplicemente essiccate in superficie. Il SILPLAST, poiché a base di silicone, non può essere sovrastampato con altri tipi d'inchiostri più tradizionali. Il SILPLAST catalizzato ha una durata superiore alle 24 ore, in funzione della temperatura ambiente del prodotto stoccato.

ESSICCAMENTO: Il SILPLAST si polimerizza in forno a 160° -170°C per 3'; il catalizzatore serve ad innescare la reazione che avviene esclusivamente alle temperature indicate. Il SILPLAST catalizzato inizia ad addensare dopo 24 ore, diventando sempre più "gommoso" con il trascorrere delle ore sino a diventare inutilizzabile, ma non polimerizzerà mai completamente. Il SILPLAST non contiene solventi o altre sostanze che possano evaporare, pertanto non essicca durante la fase di stampa, anche catalizzato si comporta come un normale plastisol.

NOTE: *Si raccomanda di lavare perfettamente i quadri da stampa e gli attrezzi da lavoro utilizzando il nostro Biosolv 2000 e/o i soliti solventi impiegati per i lavaggi. Il SILPLAST non è compatibile con l'acqua.*
Il SILPLAST 88.000 è fornito in dodici differenti toni di pigmenti concentrati (vedi nostra cartella colori mix) da utilizzare con le tre Basi Neutre disponibili: trasparente, coprente e puff.

I valori e le informazioni che riportiamo nei ns. "Bollettini Tecnici" sono il risultato di numerose prove ed esperienze condotte nei nostri laboratori. Data però la molteplicità delle applicazioni e dei metodi di lavorazione, essi sono da considerarsi puramente indicativi. Non implicano quindi alcuna responsabilità diretta da parte nostra per gli usi che di questi valori vorrà farne l'utilizzatore, il quale dovrà controllare con i propri mezzi se il prodotto risponde alle proprie necessità.