



KFG Italiana Srl
20098 San Giuliano Milanese – MI
Via Monferrato, 43
tel. ++39.2.9880418 – 9880891
fax ++39.2.9880979
<http://www.kfgitaliana.com>
e-mail: kfg@kfgitaliana.com

SERIE 20.000/C

INCHIOSTRO EPOSSIDICO BICOMPONENTE COPRENTE

NATURA DEL LEGANTE: Resine epossidiche
E DEI SOLVENTI IMPIEGATI: Glicoli e glicoli con assenza di aromatici

CAMPI DI IMPIEGO: Per la stampa su alluminio naturale ed anodizzato, acciaio, rame, bronzo, vetro, (argentatura) e dove si richieda una elevata resistenza agli agenti chimici e fisici.

ISTRUZIONI PER L'USO: Dopo aver miscelato l'inchiostro con il catalizzatore 20.010/C nel rapporto in peso 85: 15, diluire la massa con il 5 - 10% di Diluente S-23. Sono inoltre disponibili altri tipi di diluenti per le necessità di stampa. Durata utile della miscela circa 3 - 4 ore. La temperatura ambiente influenza tale durata. L'aggiunta di alcune gocce di ANTIBOLLE A-7 favorisce la stampabilità senza pregiudicarne le sovrastampe successive.

ESSICCAMENTO: Ad aria a temperatura ambiente la stampa è fuori polvere in 15-20' mentre la polimerizzazione completa avviene dopo 5 - 7 gg. ma può essere ridotta a 15 - 20' in forno alla temperatura di 100 - 120°C. Subito dopo la stampa lavare i telai con il nostro SOLVENTE T/1 o con il nostro DILUENTE S-23.

Per le tinte di serie indicative, vedi nostra cartella colori.

I valori e le informazioni che riportiamo nei nostri "Bollettini Tecnici" sono il risultato di numerose prove ed esperienze condotte nei nostri Laboratori. Data, però, la molteplicità delle applicazioni e dei metodi di lavorazione, essi sono da considerarsi puramente indicativi. Non implicano quindi alcuna responsabilità diretta da parte nostra per gli usi che di questi valori vorrà fare l'utilizzatore, il quale dovrà controllare con i propri mezzi se il prodotto risponde alle proprie necessità