



KFG ITALIANA s.r.l.
Via Monferrato 43
20098 San Giuliano Mil.se
Milano- Italy
Tel:+39 02 9880418
Fax:+39 02 9880979



BOLLETTINO TECNICO INCHIOSTRI SERIGRAFICI

Serie : 31.000 K- PRINT FORMULA MIX

Natura del prodotto:

Pigmenti in base acquosa selezionati per sistemi mix.
Esenti da ftalati, nonilfenoli, pesticidi, metalli pesanti, etc...
Tutti i prodotti della serie K-PRINT 31.000 FORMULA MIX non contengono sostanze ritenute pericolose sia per l'ambiente che per la salute umana.

Caratteristiche tecniche

La gamma di prodotti della serie K- Print 31.000 Formula Mix è composta da una base neutra trasparente, dieci pigmenti base ed un formulario.
I pigmenti K- Print 31.000 Formula Mix vanno miscelati secondo le nostre formulazioni insieme al trasparente elastico lucido K00 Slow Dry (76 100) .
In questo modo si ottengono tutte le tonalità di colori dei campionari utilizzati nel settore della stampa tessile . Inoltre in fase di stampa garantiscono il lento essiccamento caratteristico della nostra linea Slow Dry 76.000 e l'ottima solidità di stampa richiesta nelle applicazione della stampa su tessuto.

Istruzioni per l'uso

Dopo aver scelto il tono da realizzare, preparare il colore in base alla nostra formula, quindi stampare con un quadro da stampa a 55 fili, in quanto le nostre formulazioni sono tarate per stampe a 55 fili.

Nel caso di tessuti elasticizzati a " costine " molto marcate suggeriamo di usare quadri da 43 fili, passando la prima stampa al flash e stampando una seconda volta sulla prima stampa.

E' molto importante che la prima stampa penetri all'interno delle costine di tessuto, in questo modo la seconda stampa darà continuità' al colore adattandosi perfettamente al tessuto stampato durante l'allungamento dello stesso.

Le nostre formulazioni sono state studiate per ottenere la stessa tonalità di colore sia su fondi scuri che fondi chiari.

Il ritardato essiccamento del colore consente di stampare anche con quadri a 62-77-90 fili.

Le nostre formulazioni possono essere modificate dallo stampatore aumentando la quantità di pigmento o il trasparente in funzione della necessità di coprenza del colore.



KFG ITALIANA s.r.l.
Via Monferrato 43
20098 San Giuliano Mil.se
Milano- Italy
Tel:+39 02 9880418
Fax:+39 02 9880979



Si consiglia comunque di non superare il 20% del totale dei pigmenti nel trasparente, non calcolando la percentuale del pigmento bianco, che si può aumentare senza problemi, ma ricordando che non e' un bianco pronto stampa.

Se durante la fase di stampa si dovesse verificare una sosta molto prolungata ed il colore fosse parzialmente essiccato, si consiglia di effettuare una o due stampe su un tessuto di scarto per pulire il retino, spruzzandoci sopra dell'acqua nebulizzata, in questo modo il colore riprenderà a stampare regolarmente.

Durante la sosta si consiglia di tenere il retino del quadro da stampa sempre inchiostroato.

Essiccamento

L'essiccamento delle stampe effettuate con il sistema "K- Print Formula Mix "avviene solo per termofissazione in forno ad aria calda a 160°C per 3 minuti.

In caso di tessuti che non sopportano queste temperature, le stampe possono essere termofissate a 125-135°C per 3 minuti, ma prima di iniziare la stampa, al colore preparato si dovrà aggiungere il nostro reticolante GP (72 915) in ragione del 2-3% max .

Per entrambi i casi si avranno delle ottime solidità' al lavaggio sia in lavatrice che a secco.

Per il lavaggio degli attrezzi e dei quadri da stampa usare acqua.

I valori e le informazioni che riportiamo nei nostri "Bollettini Tecnici" sono il risultato di numerose prove ed esperienze condotte nei nostri Laboratori. Data, però, la molteplicità delle applicazioni e dei metodi di lavorazione, essi sono da considerarsi puramente indicativi. Non implicano quindi alcuna responsabilità diretta da parte nostra per gli usi che di questi valori vorrà fare l'utilizzatore, il quale dovrà controllare con i propri mezzi se il prodotto risponde alle proprie necessità.